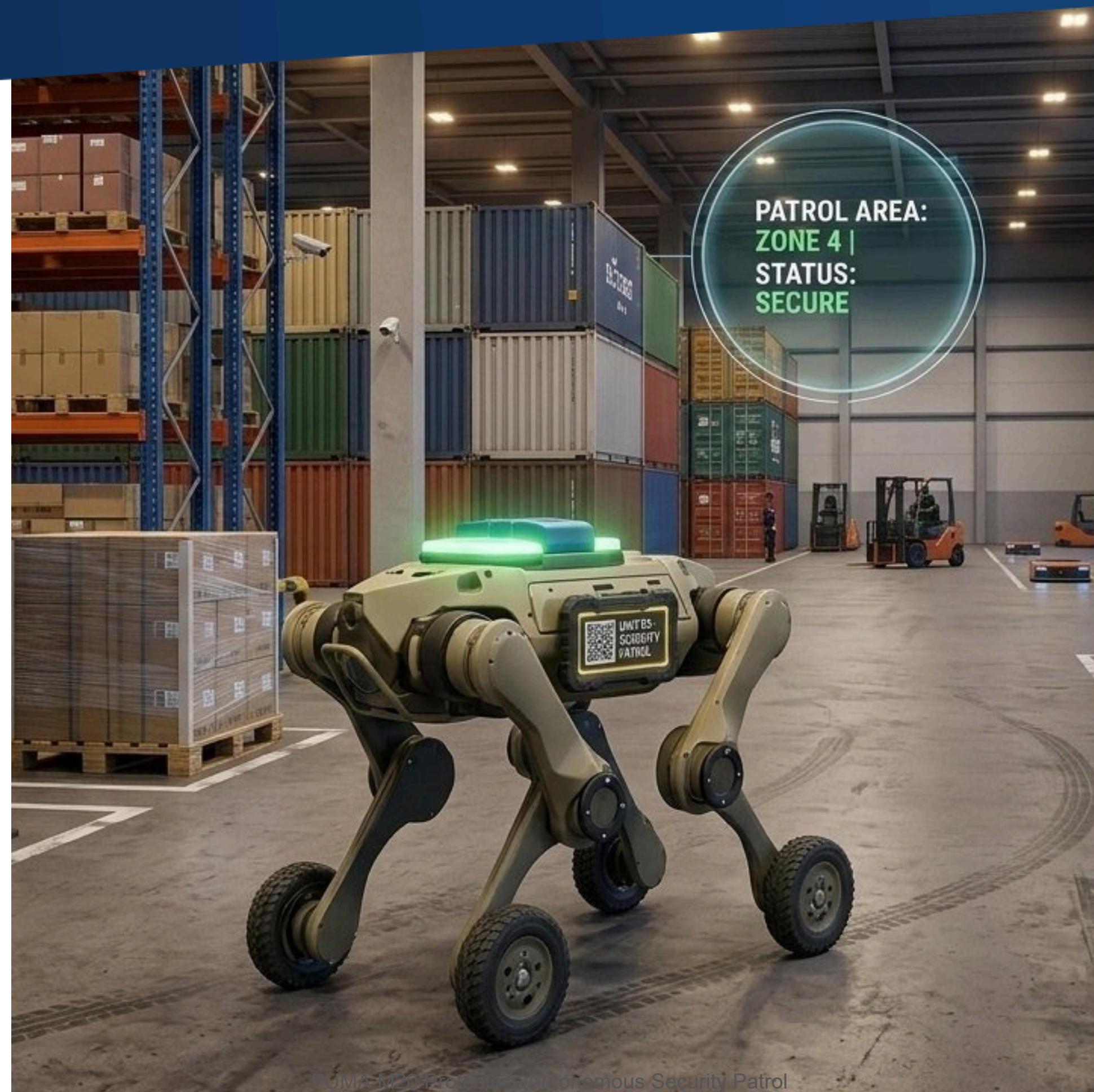


# Ihr Leitfaden zur Automatisierung der Sicherheitsinspektion

Den PUMA M20 Protector  
einsetzen für autonome  
Sicherheitspatrouillen

**LYNX M20 PRO** · Protector Series



# DIE GEMEINSAME HERAUSFORDERUNG?

Ein globaler Logistikdienstleister benötigte 24/7-Perimeterüberwachung auf einem 40-Hektar-Campus. Ein europäischer Energiebetreiber wollte Vorfälle an unbesetzten Umspannwerken reduzieren. Eine kritische Infrastrukturanlage erforderte häufige Inspektionen schwer zugänglicher Bereiche bei minimaler Personalexposition.

## Alle entschieden sich für den PUMA M20 Protector von inMotion Robotic.

Die Sicherheitsbranche kämpft seit Langem mit Personalmangel, steigenden Kosten und den Grenzen statischer Überwachungstechnologie. Herkömmliche CCTV-Netzwerke hinterlassen blinde Flecken. Menschliche Patrouillen sind inkonsistent, teuer und setzen Personal unnötigen Risiken aus.

***Der Schlüssel zur Standortsicherheit sind Daten — und der Schlüssel zu Daten ist der PUMA M20.***



# KONSISTENTE DATEN. KEINE BLINDEN FLECKEN MEHR.

## PUMA M20 Autonome Fähigkeiten

Perimeterpatrouille

Thermaldetektion

Akust. Monitoring

Visuelle Inspektion

Gas- & Gefahrensensorik

Zugangspunktkontrolle

Der PUMA M20 Protector ermöglicht autonome Patrouillen und kontinuierliche Sicherheitsdatenerfassung. Anlagen in Logistik, Energie, kritischer Infrastruktur und Gewerbeimmobilien setzen den Roboter ein, um Rundgänge zu automatisieren und die Standortintegrität rund um die Uhr zu gewährleisten.

Statt auf statische Kameranetzwerke zu setzen, wechseln Organisationen zur dynamischen Sensorik. Der PUMA M20 ist mit einem modularen Nutzlastsystem ausgestattet — Thermal, Akustik, Gasdetektion, PTZ-Kameras — zur autonomen Datenerfassung vor Ort.

Mit konsistenten Sensordaten, die in Sicherheitsmanagementsysteme einfließen, unterstützt der PUMA M20 proaktive Vorfallsreaktion und dokumentensichere Protokolle. Viele Betreiber skalieren bereits auf Mehrroboterflotten als neuen Standard für Sicherheitsinspektionen.



+49 (0) 176 321 60080



service@generationrobots.com



www.generationrobots.com

# HINDERNISSE BEI DER SICHERHEITS-AUTOMATISIERUNG

Die Sicherheitsbranche strebt nach Automatisierung, wo Personalmangel, steigende Kosten und 24/7-Anforderungen rein menschliche Ansätze unwirtschaftlich machen. Bisherige Lösungen hatten erhebliche Einschränkungen.

## Stationäre CCTV & Zugangskontrolle

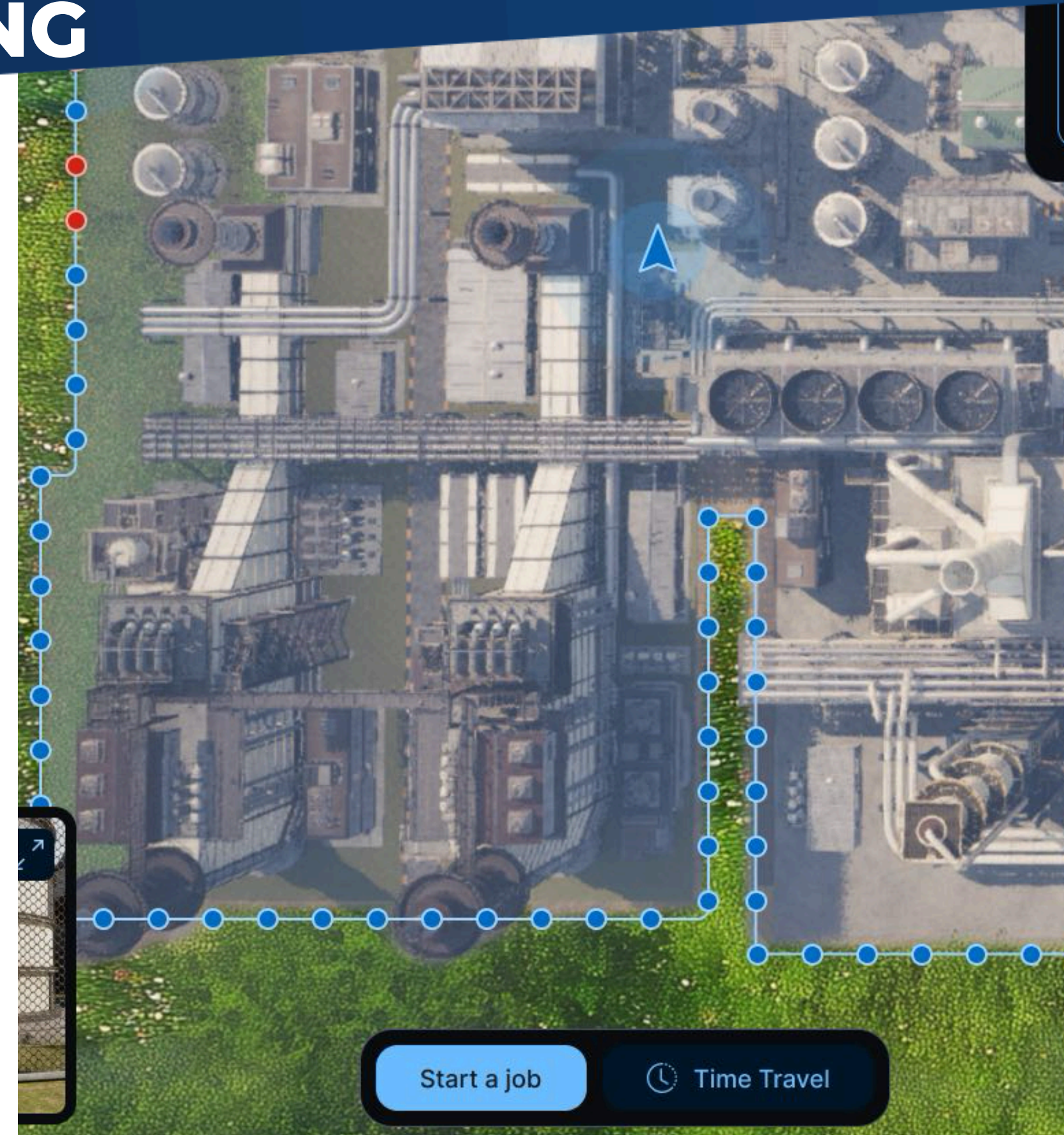
Statische Kameras erzeugen blinde Flecken und können nicht dynamisch auf Ereignisse reagieren. Klassische Zugangskontrolle bietet keine Lageerfassung jenseits fester Perimeter.

## Rad- & frühe Mobilroboter

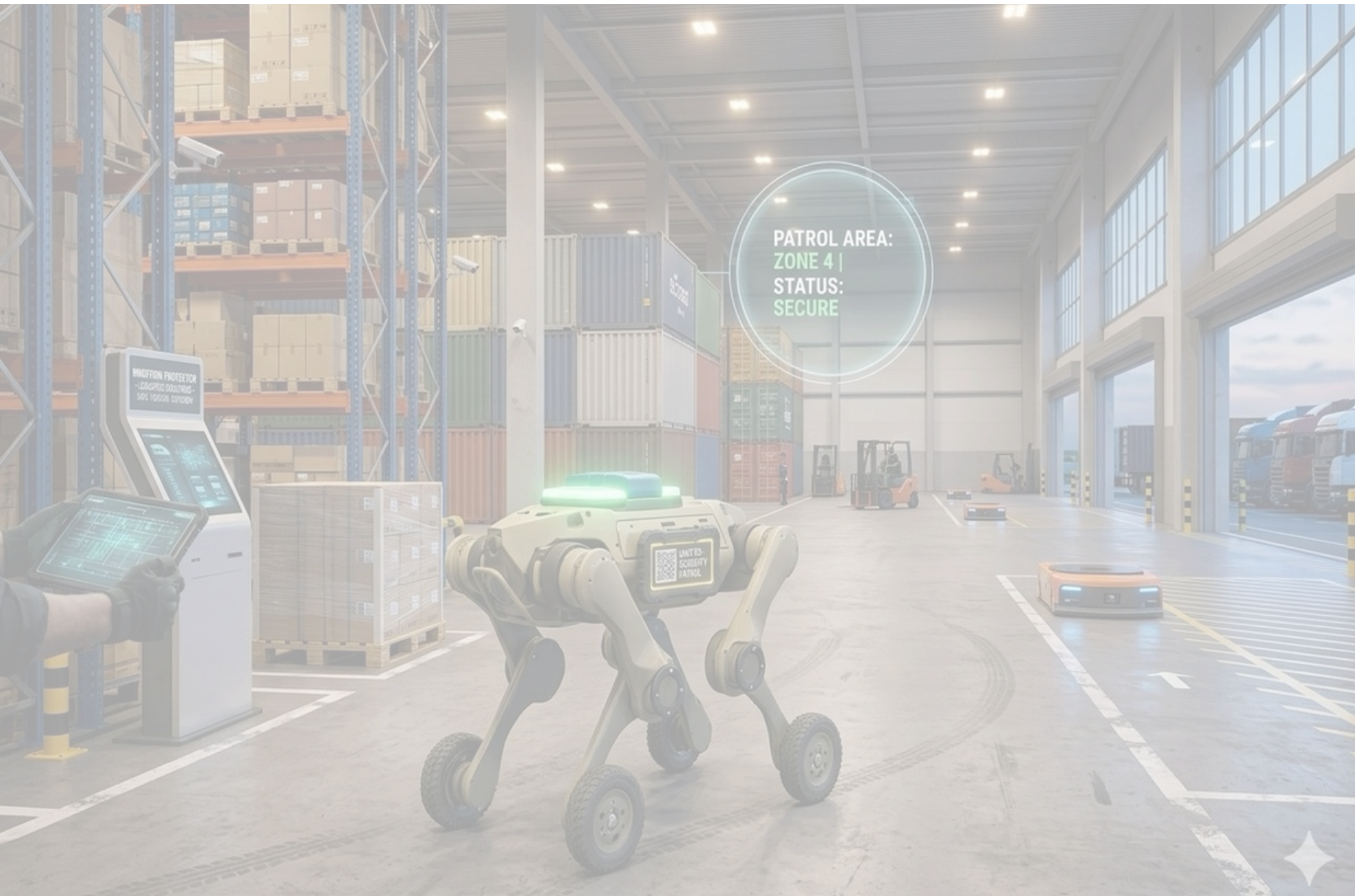
Frühe Plattformen haben Schwierigkeiten mit Treppen, unebenem Gelände und engen Durchgängen — typisch für Industrie- und Logistikstandorte.

## Drohensysteme

Kabellose Drohnen haben begrenzte Akkulaufzeit. Kabelgebundene Modelle sind in der Reichweite beschränkt. BVLOS-Betrieb in Innenbereichen erfordert komplexe Genehmigungen.



**Aufgrund dieser Herausforderungen verlassen sich viele Betreiber weiterhin auf manuelle Patrouillen — obwohl diese fehleranfällig, kostspielig und in großen oder gefährlichen Umgebungen unpraktisch sind.**



**Daher kämpfen viele noch immer mit diesen Kernzielen:**

● **Sicherheit**

Personal aus Gefahrenzonen entfernen, Vorfälle verhindern, Haftung reduzieren.

● **Zuverlässigkeit**

Konsistente Patrouillenpläne mit nachweisbaren Prüfprotokollen — 24/7.

● **Effizienz**

Personal für höherwertige Aufgaben freistellen, Kosten pro Patrouille senken.

● **Leistung**

Reaktionszeiten minimieren und blinde Lücken auf dem gesamten Gelände eliminieren.

Autonome Patrouilledaten + Videoanalytik + Sicherheitsmanagement = Digitale Betriebsschicht mit Echtzeitalarmierung und revisions sicheren Prüfprotokollen.

# IHR SICHERHEITS- BETRIEB NEU AUFGESTELLT

Der PUMA M20 Protector steigert die Standortverfügbarkeit, indem er Sicherheitsteams ermöglicht, häufige, hochqualitative Daten für proaktives Vorfallsmanagement zu erfassen. Neben beispielloser Mobilität ist der Roboter einfach zu skalieren — mit unternehmenstauglicher Zuverlässigkeit und dediziertem Kundensupport.

Mit wachsenden Einsätzen an Logistikzentren, Energieanlagen, Rechenzentren und öffentlicher Infrastruktur in Europa liefert der PUMA M20 realen Sicherheitsmehrwert — konsistent und autonom.

24/7

Einsatz in 5+ EU-Branchen · Kontinuierlicher Betrieb



+49 (0) 176 321 60080



service@generationrobots.com



www.generationrobots.com

# FALLSTUDIE: PERIMETERSICHERUNG IM LOGISTIKZENTRUM

Ein führender europäischer Logistikdienstleister setzte den PUMA M20 ein, um Perimeterpatrouillen und Sicherheitsrundgänge auf einem 40-Hektar-Distributionscampus zu automatisieren. Der Roboter navigiert autonom durch Ladebereiche, Lagerzonen und Außenperimeter — bei jedem Wetter.

Der PUMA M20 erkennt unbefugten Zutritt, identifiziert Wärmesignaturen und alarmiert die Leitstelle in Echtzeit — Reaktionszeit auf Vorfälle um über 60 % reduziert.

**70%**

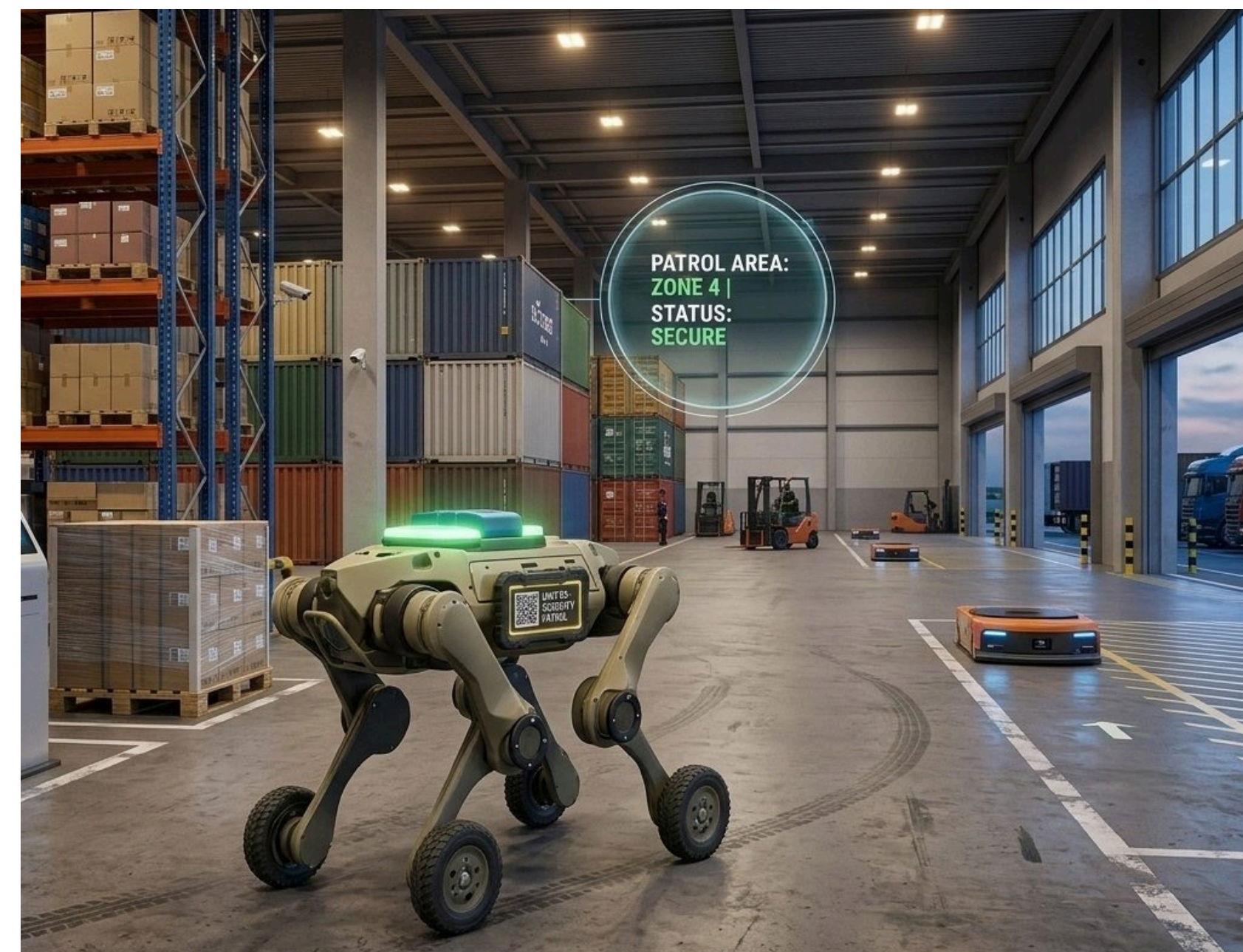
Schnellere  
Reaktion

**24/7**

Autonome  
Patrouille

**3x**

Geländeabdeckung



+49 (0) 176 321 60080



service@generationrobots.com



www.generationrobots.com

# FALLSTUDIE: UMSPANNWERK-INSPEKTION

Ein europäischer Energieinfrastrukturbetreiber setzte den PUMA M20 Protector ein, um automatisierte Inspektionen an abgelegenen, unbesetzten Umspannwerken durchzuführen. Ziel: Personalexposition gegenüber elektrischen Gefahren reduzieren und Inspektionspläne einhalten.

Mit 360-Grad-Kamera, PTZ-Optik und Thermalimager überprüft der Roboter den Gerätestatus, identifiziert überhitzte Komponenten und dokumentiert Befunde GPS-gestempelt — ohne Personal gefährlichen Elektroumgebungen auszusetzen.

Vor dem PUMA M20 dauerte jede Begehung bis zu 3 Stunden mit zwei Ingenieuren. Mit dem Roboter entscheidet die Fernauswertung, ob ein Besuch nötig ist — Vor-Ort-Zeit sank um über 70 %.



# FALLSTUDIE: ÜBERWACHUNG IN KRITISCHER INFRASTRUKTUR

Eine Anlage mit gefährlichen Prozessbereichen setzte den PUMA M20 für Routineinspektionen und Anomalieerkennung ein — er erschließt Sperrzonen, die andere Plattformen nicht sicher befahren konnten.

Zuvor begingen Mitarbeiter Gefahrenzonen mit Handmessgeräten, notierten Messwerte manuell und übertrugen diese in ein digitales System — fehleranfällig und zeitaufwendig.

Dank der Wiederholgenauigkeit des PUMA M20 werden Messungen an identischen Orten und in gleicher Ausrichtung bei jedem Durchlauf durchgeführt — hochkonsistente Daten, die die Personalexposition reduzieren und das Echtzeit-Sicherheitsmanagement unterstützen.

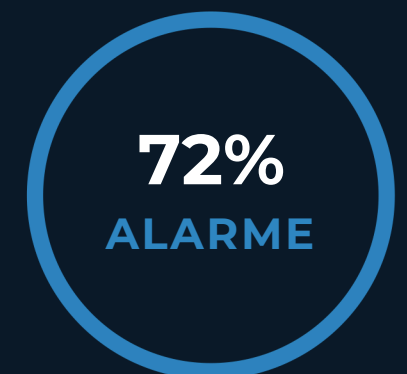
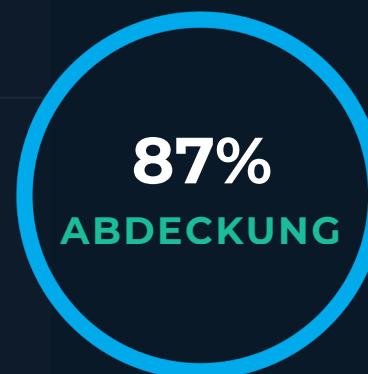


# DER ROI DER AUTOMATISIERTEN SICHERHEIT



Die Automatisierung der Sicherheitsinspektion verschafft Anlagen mehr verifizierte Daten, schnellere Vorfallsreaktion und lückenlose Abdeckung. Die PUMA M20-Flotte überwindet Personalengpässe und ermöglicht kontinuierliche Betriebsverbesserungen.

Welche Auswirkung hätte eine Reduzierung von Sicherheitsvorfällen um 1 %, 5 % oder 10 % auf das Ergebnis? Der PUMA M20 eliminiert blinde Flecken — von der Führungsebene bis zur Leitstelle.




# DO YOU HAVE A PROJECT?



**MAXIMILIAN HARS**

Sales Manager  
Generation Robots GmbH

 [maximilian.hars@generationrobots.com](mailto:maximilian.hars@generationrobots.com)

 +49 (0) 176 321 60080



**Angebot anfordern**



**Generation Robots GmbH**

Wallstr. 9-13  
10179 Berlin

