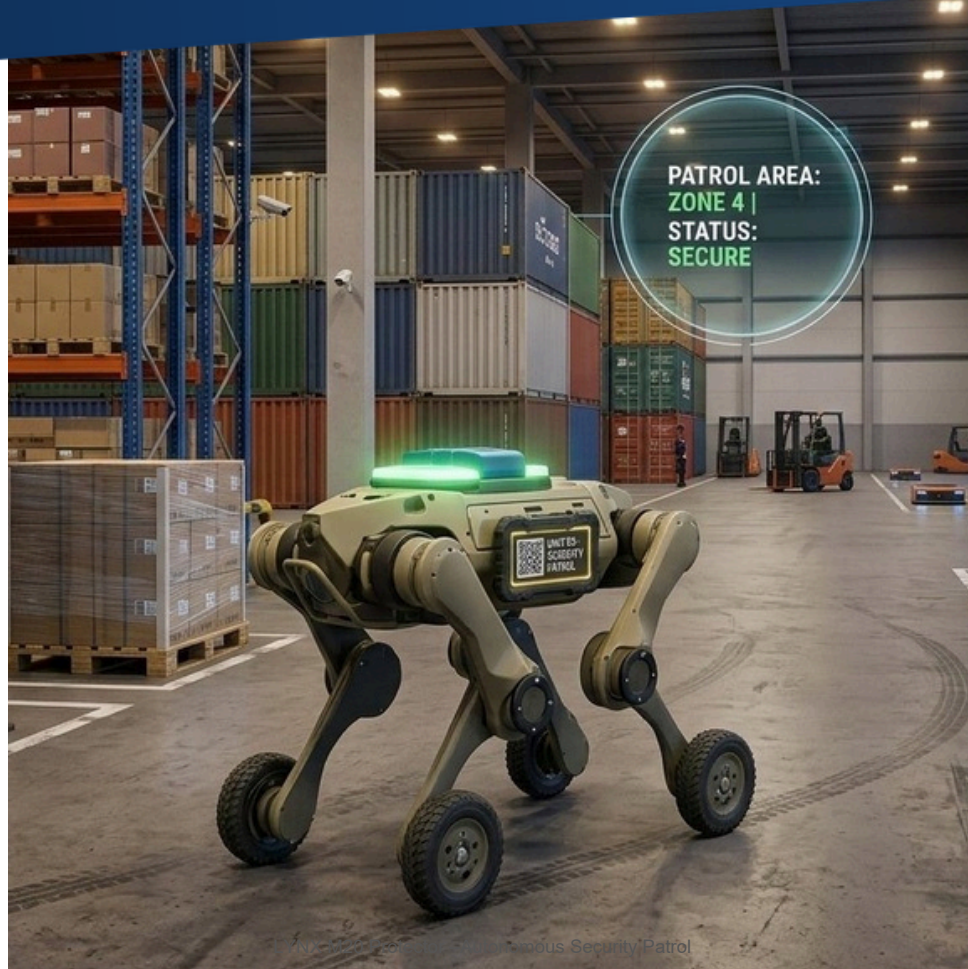


Votre Guide pour Automatiser les Rondes de Sécurité

Déploiement du LYNX M20
Protector pour des rondes de
sécurité autonomes

LYNX M20 PRO · Protector Series



LE DÉFI COMMUN ?

Un prestataire logistique mondial avait besoin d'une couverture périmétrique 24h/24 sur un campus de distribution de 40 hectares. Un opérateur énergétique européen souhaitait réduire les incidents dans les sous-stations non gardées. Une installation d'infrastructure critique nécessitait des inspections fréquentes de zones techniques difficiles d'accès avec une exposition minimale du personnel.

Tous ont choisi le LYNX M20 Protector

Le secteur de la sécurité est confronté depuis longtemps à des pénuries de personnel, à des coûts croissants et aux limites des technologies de surveillance statique. Les réseaux CCTV conventionnels laissent des angles morts. Les rondes humaines sont irrégulières, coûteuses et exposent le personnel à des risques inutiles.

***La clé de la sécurité du site, c'est la donnée —
et la clé de la donnée, c'est le LYNX M20 PRO -RGPD
UE inclus.***



DONNÉES FIABLES. AUCUN ANGLE MORT. JAMAIS.

Capacités Autonomes du LYNX M20

Patrouille Périmétrique

Détection Thermique

Surveillance Acoustique

Inspection Visuelle

Détection Gaz et Risques

Vérification des Points d'Accès

PAYONNE
ZONE 4 |
STATUS:
SECURE

Le LYNX M20 Protector permet des **rondes autonomes** et la **collecte continue de données de sécurité**. Des installations dans la logistique, l'énergie, les infrastructures critiques et l'immobilier commercial déploient le robot pour automatiser les rondes et garantir l'intégrité du site 24h/24.

Plutôt que de s'appuyer sur des réseaux de caméras statiques, les organisations passent à une couverture sensorielle dynamique. Le LYNX M20 est équipé d'un système de charge utile modulaire —**thermique, acoustique, détection de gaz, caméras PTZ**—pour la collecte autonome de données sur site.

Avec des données sensorielle cohérentes alimentant les systèmes de gestion de la sécurité, le LYNX M20 soutient une réponse proactive aux incidents et des enregistrements d'inspection à l'épreuve des audits. De nombreux opérateurs passent déjà à des flottes multi-robots comme nouveau standard.



+33 (0)5 56 39 37 05



contact@generationrobots.com



www.generationrobots.com

SURMONTER LES OBSTACLES À L'AUTOMATISATION DE LA SÉCURITÉ

Le secteur de la sécurité recherche depuis longtemps l'automatisation — surtout là où les pénuries de personnel, les coûts croissants et les exigences 24h/24 rendent les approches purement humaines non rentables. Les solutions précédentes présentaient des limitations importantes empêchant une couverture autonome complète.

CCTV Fixe et Contrôle d'Accès

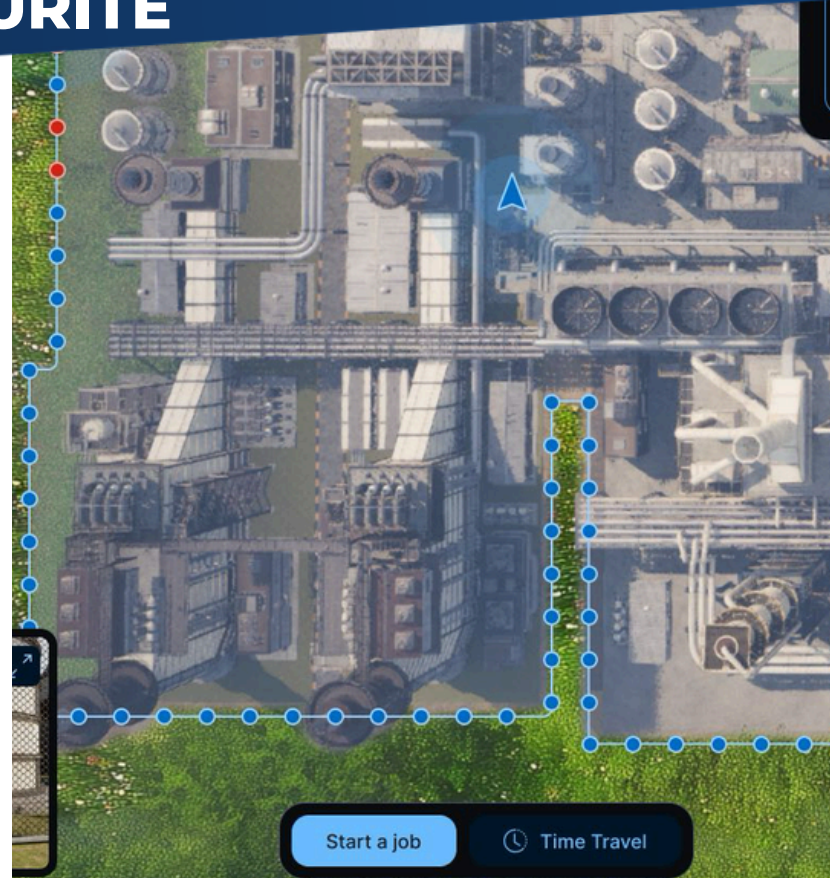
Les caméras statiques créent des angles morts et ne peuvent pas répondre dynamiquement aux événements. Le contrôle d'accès traditionnel n'offre aucune conscience situationnelle au-delà des périmètres fixes.

Robots à Roues et Premières Plateformes Mobiles

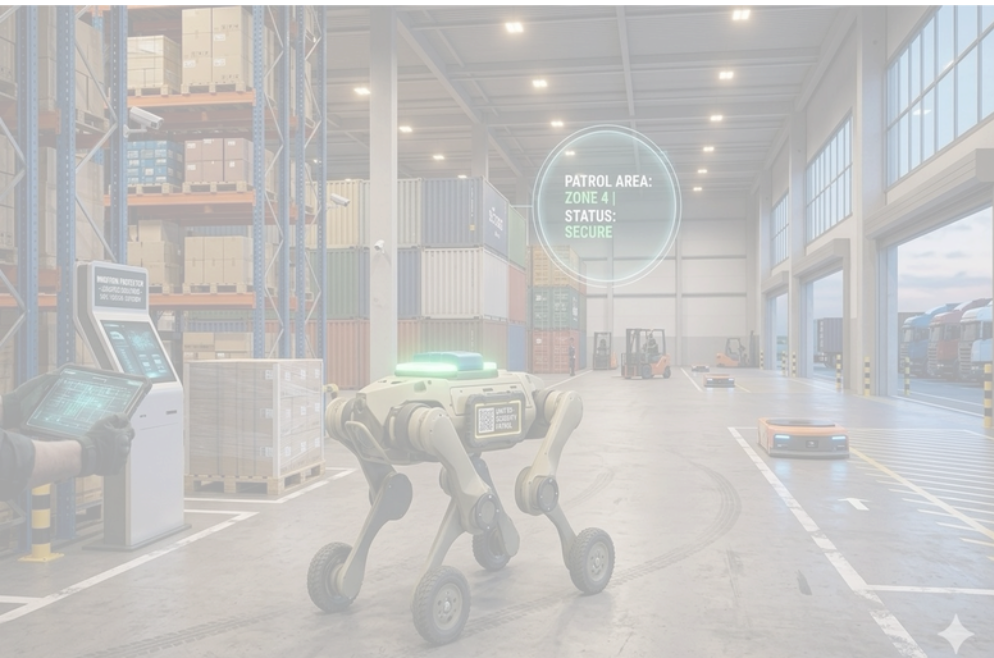
Les premières plateformes peinent avec les escaliers, les terrains irréguliers et les passages étroits — courants dans les environnements industriels et logistiques.

Systèmes de Drones

Les drones sans fil ont une autonomie limitée. Les modèles filaires sont contraints en portée. L'opération BVLOS en intérieur nécessite des autorisations réglementaires complexes.



En raison de ces défis, de nombreux opérateurs s'appuient encore sur des rondes manuelles —même si elles sont sujettes aux erreurs, coûteuses et peu pratiques dans les grands environnements ou dangereux.



C'est pourquoi beaucoup peinent encore à atteindre ces objectifs fondamentaux :

● Sécurité

Éloigner le personnel des zones d'inspection dangereuses, prévenir les incidents, réduire la responsabilité.

● Fiabilité

Maintenir des plannings de rondes cohérents avec des journaux d'audit vérifiables —24h/24.

● Efficacité

Libérer le personnel de sécurité pour des tâches à plus forte valeur ajoutée et réduire le coût par ronde.

● Performance

Minimiser les temps de réponse et éliminer les lacunes de couverture sur l'ensemble du site.

Données de patrouille autonome + analyse vidéo + gestion de la sécurité = une couche opérationnelle numérique avec alertes entemps réel et enregistrements d'inspection à l'épreuve des audits.

TRANSFORMER VOS OPÉRATIONS DE SÉCURITÉ

Avec des déploiements croissants dans les hubs logistiques, les installations énergétiques, les centres de données et les infrastructures publiques à travers l'Europe, le LYNX M20 apporte une réelle valeur de sécurité — de manière cohérente et autonome.

24/7

Déploiement actif dans plus de 5 secteurs
UE · Opérations continues

Le LYNX M20 Protector augmente la disponibilité du site en permettant aux équipes de sécurité de collecter les données fréquentes et de haute qualité nécessaires à la gestion proactive des incidents. Au-delà d'une mobilité incomparable, le robot est facile à déployer à grande échelle —avec une fiabilité de niveau entreprise et un support client dédié.



+33 (0)5 56 39 37 05



contact@generationrobots.com



www.generationrobots.com

CAS PRATIQUE : SÉCURITÉ PÉRIMÉTRIQUE DANS UN HUB LOGISTIQUE

Un important prestataire logistique européen a déployé le LYNX M20 pour automatiser les patrouilles périmétriques et les rondes de sécurité internes sur un campus de distribution de 40 hectares. Le robot navigue de manière autonome à travers les quais de chargement, les zones d'entrepôt et les périmètres extérieurs — par tous les temps, de jour comme de nuit.

Équipé d'une caméra PTZ, d'un imageur thermique et d'un capteur acoustique, le LYNX M20 détecte les intrusions non autorisées, identifie les signatures thermiques des défaillances d'équipements et alerte la salle de contrôle en temps réel — temps de réponse aux incidents réduit de plus de 60 %.

70%
Réponse
+ rapide

24/7
Patrouille
autonome

3x
Couverture du
site VS Rondes

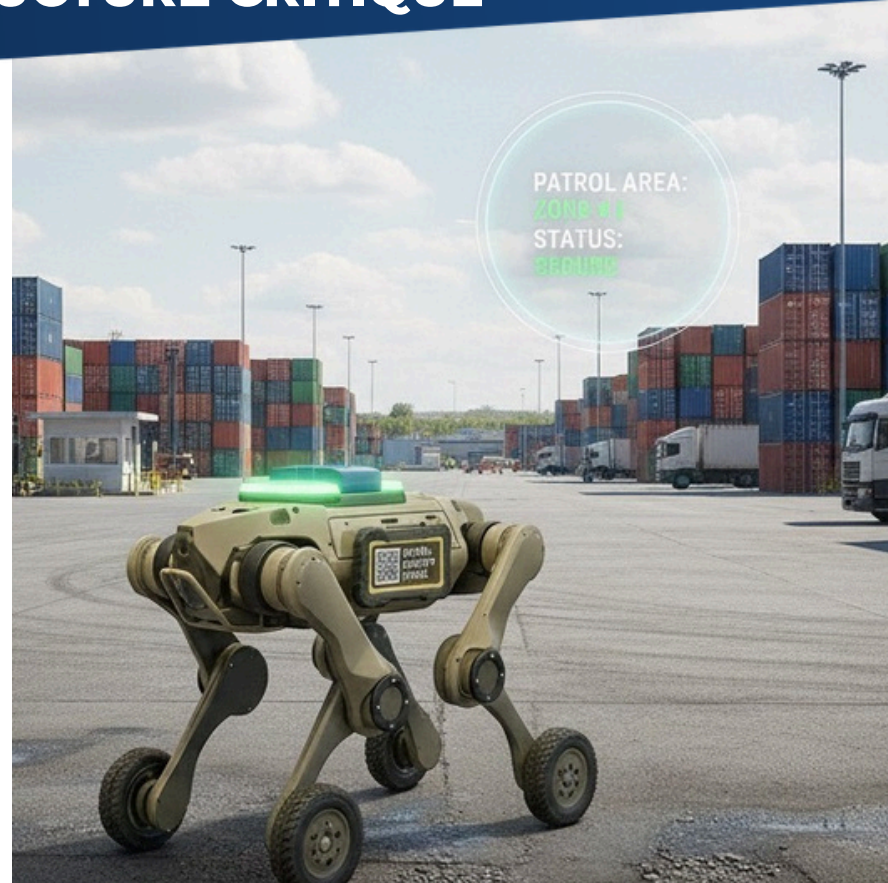


CAS PRATIQUE : SURVEILLANCE DES ZONES DANGEREUSES EN INFRASTRUCTURE CRITIQUE

Une installation avec des zones de processus dangereuses a déployé le LYNX M20 pour l'inspection de routine et la détection d'anomalies — accédant à des zones restreintes que d'autres plateformes ne pouvaient pas parcourir en toute sécurité.

Auparavant, le personnel parcourait les zones dangereuses avec des instruments portables, enregistrant manuellement les relevés et les transférant dans un système numérique — une procédure sujette aux erreurs et chronophage.

Grâce à la répétabilité du LYNX M20, les mesures sont prises à des emplacements et orientations identiques à chaque passage — fournissant des données hautement cohérentes et précises. Cela réduit l'exposition du personnel et soutient la gestion de la sécurité des installations en temps réel.



Fort de 18 années d'expérience, **Génération Robots** distribue des robots et du matériels de robotique de service aux **entreprises, au monde de la recherche et à l'enseignement supérieur.**

Principal acteur sur ce créneau en Europe, la marque mise sur un ancrage territorial fort notamment grâce à notre filiale à Berlin, ainsi qu'à notre site internet multilingue (français, anglais, allemand et italien).

+18 ans

D'expérience et
d'expertise

120

Pays fournis

1000

Produits
référencés

6000

Clients
Recherche
& B2B



AIRFRANCE



Capgemini



ONERA

THE FRENCH AEROSPACE LAB



VOUS AVEZ UN PROJET ?



David DENIS

Sales Manager



david.denis@generationrobots.com



+33 5 56 39 37 05

+33 6 19 42 09 39



Demander un devis



Génération Robots

1 Rue Pierre Georges Latécoère
33700 Mérignac France

